



Know-How, Service & Qualität



seit 2009
mit 4000 m²
Produktionsfläche
in Markdorf

Wir bieten Ihnen an unserem Produktionsstandort in Markdorf hervorragende Möglichkeiten, äußerst schnell auf gestellte Anforderungen und Wünsche zu reagieren.

Qualität steht bei uns an erster Stelle.

**Seit 2009 arbeiten wir nach
DIN EN ISO 9001:2008**



Sprechen Sie uns an!

Wir und unser kompetentes Team aus qualifizierten Mitarbeitern stehen Ihnen jederzeit gerne in allen vorgestellten Bereichen zur Verfügung. Gerne stellen wir uns auch neuen Herausforderungen.



Jürgen & Markus Schobloch
Geschäftsführer

Karl Schobloch GmbH
Metallbearbeitung

Planckstraße 11
88677 Markdorf
Telefon 0 75 44 / 95 75 - 0
Telefax 0 75 44 / 95 75 - 95
info@schobloch-gmbh.de
www.schobloch-gmbh.de

CNC Laser-, Stanz- und Feinblechbearbeitung

Hersteller: Trumpf

Laserschneiden bis

- 20 mm Edelstahl
- 25 mm Stahl
- 15 mm Aluminium

Komplettbearbeitung von Blechen
im Format bis 3000 x 1500 mm

Rohrlaserbearbeitung Rund- und Rechteckrohr
Rohrdurchmesser von 5 bis 310 mm

Wasserstrahlschneiden 2D und 3D

CNC Rohrverformung

Hersteller Pulzer / Mewag

- CNC-gesteuert im Dornbiegeverfahren
- Rohrdurchmesser von 5 bis 42 mm
- verschiedene Biegeradien
- Drahtbiegetechnik



CNC Abkanten

Hersteller: EHT / Trumpf

- verschiedene Gesenkbiegepressen
- winkelgenaue Biegekanten
- bis 230 t Druck und 3000 mm Bearbeitungslänge
- vollautomatische Anschlagverstellung
- für Einzelteil-, Klein- und Großserienfertigung geeignet

CNC Fräsen

Hersteller Hermle

- 4 Achsen
- Werkzeugwechsler mit 16 und 60 Magazinplätzen
- 3D Meßstastsystem
- Tischfläche 900 x 528 mm und 630 x 500 mm



Schweißen

- WIG- und MIG-MAG
- Roboterschweißen
- Widerstandsschweißen (Punktschweißen)
- Bolzenschweißen
- Hart- und Weichlöten

Oberflächentechnik

- Pulverbeschichtung
- Eloxieren und Brünieren
- Laserbeschriften
- Galvanisches Verzinken und Verchromen
- Härten
- Entgraten (Gleitschleifen)
- Schwefelsäure anodisieren

komplette Baugruppen

Montage

